

穴径測定器

ノギス・顕微鏡に
替わる簡単測定

挿すだけで 穴の直径を測定



穴に挿すだけで、穴の直径が測定できます。

測定器の先端に取り付けられた治具と演算式測定器で接触した円の径を演算し、その直径値をデジタル画面に表示します。穴径の入口を測定する方法として、顕微鏡や画像測定機がありますが、穴径測定器はこれらの設備機器とは違い

ハンディタイプの測定器なので容易に持ち運びができます。

誰でも簡単に早く、正確に測定をすることができ

インラインでの測定や加工途中の穴径の確認などにも効果を発揮します。

マスターゲージ



■ 穴径測定器の型式

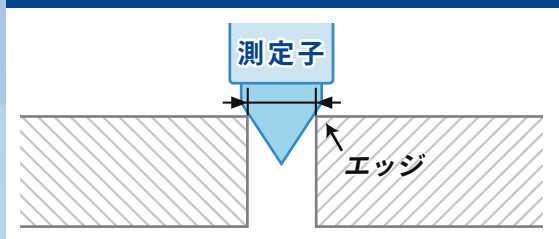
詳細情報はこちら

型式	測定範囲	精度
H-S0880G	0.8~8mm	±0.01



※お客様の仕様勝手に合わせた特注品の注文も承っております。

測定可能形状



(注) 面取りを施されている穴径の測定には対応致しておりません。
測定するには、面取り量を加味する必要があります。

! 穴径測定器のメリット

- 1 持ち運びが容易。
- 2 誰でも簡単に早く、正確に測定可能で一目で合否判定が可能。
作業者の穴径測定の検査効率を上げ生産性を向上させることができます。

※製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

詳しくは当社ホームページをご覧ください。

<http://www.fam1.co.jp>



株式会社ファム
製品測定ゲージ・治具・測定器 設計・製作
〒596-0842 大阪府岸和田市真上町 241
E-mail: fam@fam1.co.jp

☎ 072-427-1000
☎ 072-427-3000



ご署名欄